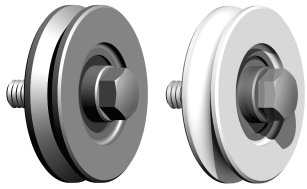
FICHE TECHNIQUE ROULETTES EN ACIER OU NYLON

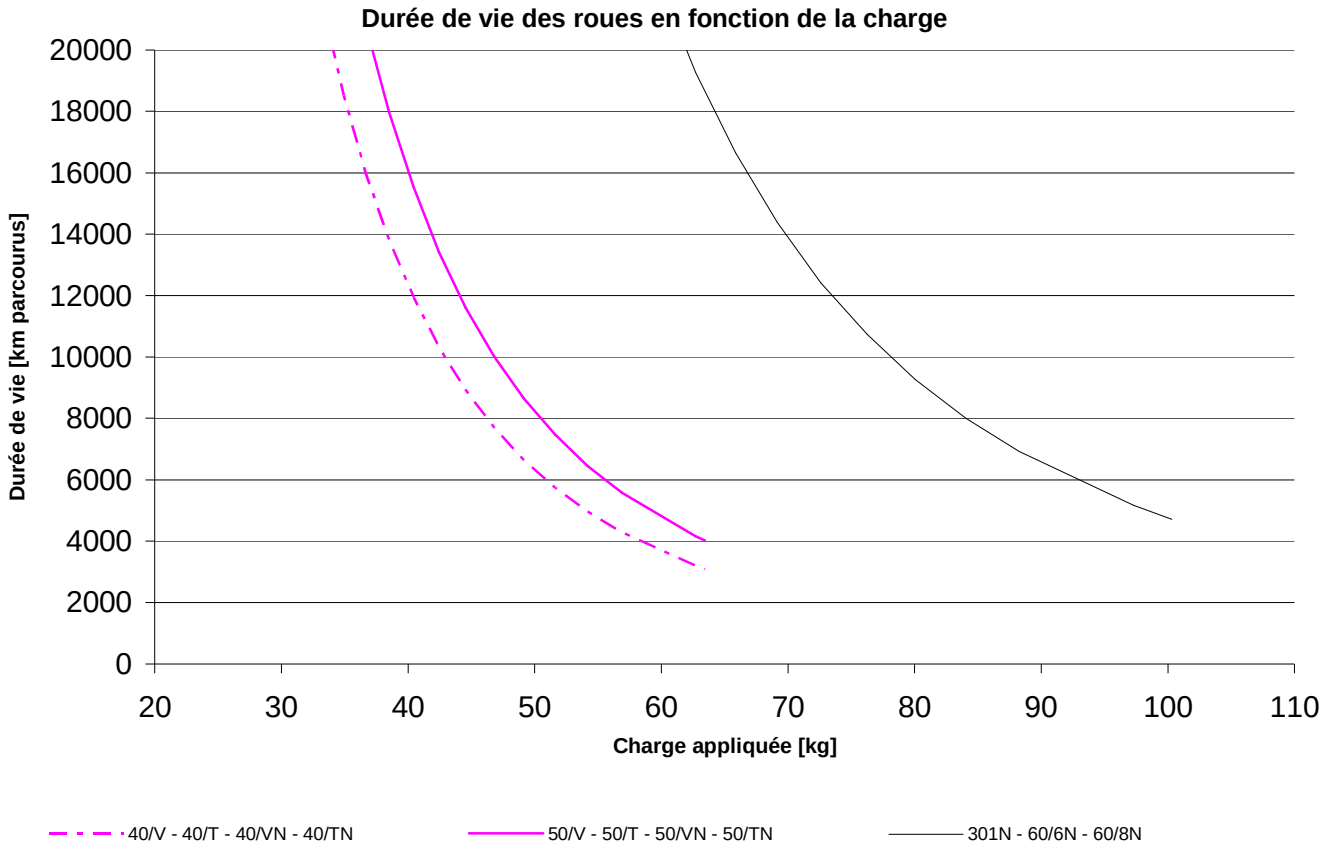
Description



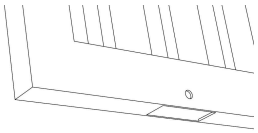
Roulettes usinées au tour en acier C40 avec galvanisation électrolytique ou en nylon blanc, munies de roulement à billes avec protections étanches. Fixation au portail au moyen de l'axe et de l'écrou fournis dans l'emballage.

Caractéristiques techniques

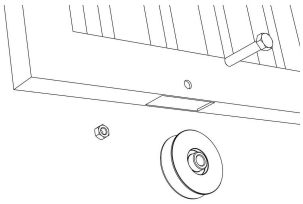
Diamètres nominaux de série : 40, 50 et 60
Gorges de série : en V à 96°, demi-ronde Ø8 (Ø6 pour la roulette de 60)



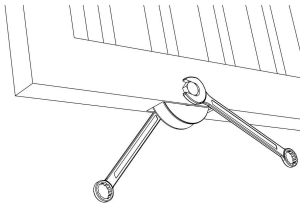
Séquence de montage



1) Préparer le portail en perçant les trous comme indiqué sur la figure. La cote B de la roue (voir le catalogue général) doit correspondre à la cote interne du tube.



2) Introduire la roue avec les bagues à l'intérieur du tube, puis insérer l'axe pour la bloquer.



3) Avant de poser le portail sur le rail, s'assurer que l'écrou est serré correctement.

Entretien

Pour maintenir ces roues en conditions de fonctionnement et sécurité optimales, il suffit de :

1. une fois le montage terminé et après avoir exécuté quelques opérations d'ouverture et fermeture, s'assurer que l'écrou de fixation n'est pas desserré ; en cas contraire, le serrer fermement et, si nécessaire, appliquer du frein-filet. Dans tous les cas, contrôler périodiquement qu'il n'y a pas de desserrements provoqués par des vibrations, chocs ou autres ;
2. si les roues commencent à tourner avec difficulté ou qu'elles oscillent pendant le déplacement, il faut les remplacer car cela signifie que le roulement est usé. L'utilisation de ces articles dans des milieux très humides, salins, acides, poussiéreux ou avec des températures supérieures à 120°C réduit considérablement la durée de vie du roulement.

Attention : une installation non conforme à la procédure indiquée ou la non-exécution des opérations d'entretien correctes peuvent provoquer le déraillement du portail, en mettant en danger la sécurité de choses et personnes se trouvant à proximité.